

Polymechaniker/in EFZ und Produktionsmechaniker/in EFZ, Qualifikationsbereich Teilprüfung 2013

Positive und negative Aspekte für die Beurteilung der berufsübergreifenden Fähigkeiten (büF)
Ausgabe Februar 2013

Vergabe von Punkten:

Positive Aspekte: Je Bewertungskriterium Maximum plus 2 Punkte

Negative Aspekte: Je Bewertungskriterium mindestens minus 2 Punkte, max. die vorgegebenen Punkte aus der Spalte "Keine Beanstandung"

Positive und negative Aspekte sind immer zu begründen!

Sind weder positive noch negative Aspekte erkennbar, werden die vorgegebenen Punkte aus der Spalte „Keine Beanstandung“ übernommen.

1. Berufsübergreifende Fähigkeiten

1.1 Wirtschaftliches Denken und Handeln

Arbeitsabläufe

Erstellt zweckmässiger Arbeitsplan

(Der Prüfungsort kann in Zusammenarbeit mit den Ausbildungsorten einen beispielhaften Arbeitsplan erstellen)

Negative Aspekte

- Arbeitsplan kann wesentlich optimiert werden, fehlerhaft, ohne Datum oder Unterschrift
- Arbeitsplan ist zum Teil unleserlich
- Kein Arbeitsplan vorhanden

Positive Aspekte

- Optimiert Arbeitsplan während der Fertigung
- Arbeitsplan sehr sauber und übersichtlich erstellt, wirtschaftliches Denken und Handeln ist erkennbar
- Markiert wichtige oder schwierige Konturen und Masse

Führt den Auftrag gemäss Arbeitsplan aus

Negative Aspekte

- Weicht bei der Auftragsausführung vom erstellten Arbeitsplan ab und führt die Korrekturen im Arbeitsplan nicht nach
- Führt Schlusskontrolle nicht durch
- Führt den Auftrag nicht nach Aufgabenstellung durch (z.B. startet mit der Bearbeitung, bevor Arbeitsplan erstellt ist)

Positive Aspekte

- Erkennt während der Auftragsausführung Optimierungen und setzt diese um

1.2 Systematisches Arbeiten

Arbeitsabläufe

Führt den Auftrag selbständig aus

Negative Aspekte

- Fragt Unwichtiges, benötigt Anweisungen des Experten
- Erkundigt sich bei den anderen Prüfungskandidaten
- Unsicher, versucht verschiedene Methoden
- Kontrolliert die Stückliste vorgängig nicht

Positive Aspekte

- Stellt nur berechnete fachbezogene Fragen an den Experten
- Führt Qualitätskontrollen nicht erst am Schluss durch
- Durch effiziente Arbeitsweise wird die Prüfungsaufgabe dem Experten vor Prüfungsschluss abgegeben

Polymechaniker/in EFZ und Produktionsmechaniker/in EFZ, Qualifikationsbereich Teilprüfung 2013

Positive und negative Aspekte für die Beurteilung der berufsübergreifenden Fähigkeiten (büF)
Ausgabe Februar 2013

Bestimmt Schnittdaten richtig

Negative Aspekte

- Arbeitet nach Gefühl
- Schnittdatenberechnung ist nicht nachvollziehbar
- Zu grosse Schnittdatenabweichung

Positive Aspekte

- Erkennt Differenz zwischen den theoretischen und praktischen Schnittdaten und hält sie im Arbeitsplan fest
- Passt Schnittdaten an das Verhalten der Maschine, Spannmittel und Werkzeuge an

Bereitet Werkzeuge und Maschine fachlich richtig vor

Negative Aspekte

- Muss während der Bearbeitung gewisse wichtige Funktionen nachlesen oder nachfragen

Positive Aspekte

- Meldet Maschinenstörungen umgehend
- Meldet Sicherheitsvorrichtungen die nicht funktionieren, umgehend

Setzt Werkzeuge fachgerecht ein

Negative Aspekte

- Geht mit Werkzeugen unsorgfältig um
- Spannt Werkzeuge falsch in die Werkzeugaufnahme
- Verwendet keine Schutzbacken

Positive Aspekte

- Pflegt die Werkzeuge, meldet Beschädigungen
- Verwendet nur gut geschliffene Werkzeuge

Bedient Maschine fachgerecht

Negative Aspekte

- Muss bei der Bedienung korrigiert oder angewiesen werden

Positive Aspekte

-

Wendet Mess- und Prüfmittel fachgerecht an

Negative Aspekte

- Geht mit den Mess- und Prüfmitteln unsachgemäss um
- Verwendet toleranzbedingt das falsche Messmittel an
- Hat chaotische Messmittelablage

Positive Aspekte

- Trägt den Mess- und Prüfmitteln Sorge, reinigt sie nach Gebrauch
- Beachtet bei der Handhabung der Messwerkzeuge die Bezugstemperatur

Hat beispielhaft Ordnung am Arbeitsplatz

(Der Prüfungsort kann in Zusammenarbeit mit den Ausbildungsorten einen beispielhafte Ordnung erstellen)

Negative Aspekte

- Arbeitsplatz ist wohl zweckmässig, aber nicht geordnet, sucht Arbeitsmittel
- Verlässt Maschine und Arbeitsplatz ungeräumt

Positive Aspekte

- Hat eine beispielhaft saubere und zweckmässige Ordnung. Der Arbeitsplatz ist funktionell gut eingerichtet
- Verlässt den Arbeitsplatz sauber und aufgeräumt

Polymechaniker/in EFZ und Produktionsmechaniker/in EFZ, Qualifikationsbereich Teilprüfung 2013

Positive und negative Aspekte für die Beurteilung der berufsübergreifenden Fähigkeiten (büF)
Ausgabe Februar 2013

1.3 Kommunikation und Präsentation

Kommunikationstechnik

Kommuniziert offen und verständlich

Negative Aspekte

- Spricht öfter über persönliche Themen mit anderen Prüfungskandidaten

Positive Aspekte

- Kommuniziert und informiert über Wesentliches in der Fachsprache

1.4 Umgangsformen

Umgangsformen

Benimmt sich anständig

Negative Aspekte

- Kann sich nicht integrieren, möchte das letzte Wort haben, ist eher rechthaberisch, stört andere

Positive Aspekte

- Hat sehr gute Umgangsformen, ist freundlich und hilfsbereit

1.5 Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz

Sicherheitsvorrichtungen und Schutzausrüstungen

Setzt vorhandene Schutzeinrichtungen fachgerecht ein

Negative Aspekte

- Geht mit den Schutzvorrichtungen nachlässig um, benutzt sie nicht
- Entfernt Schutzvorrichtungen
- Führt Qualitätskontrolle, Werkzeug- oder Werkstückwechsel bei laufender Spindel durch

Positive Aspekte

- Ist von der Notwendigkeit der Schutzeinrichtung überzeugt und bestrebt, diese optimal zu platzieren

Situationsgerechtes Sicherheitsverhalten treffen und einhalten

Negative Aspekte

- Muss auf Gefahrenquellen aufmerksam gemacht werden

Positive Aspekte

- Erkennt Gefahrenquellen und handelt beispielhaft

Setzt persönliche Schutzausrüstung fachgerecht ein

Negative Aspekte

- Bringt keine persönliche Schutzausrüstung mit
- Trägt die persönliche Schutzausrüstung nicht konsequent
- Trägt unfallfördernde Arbeitskleidung

Positive Aspekte

- Pfl egt die Schutzausrüstung